



New technology constantly imagined

お客様のパートナーとして、絶えず新しい技術を創造していきます。

私たちの強み

Our Strength

丸物、角物、異形、薄物、複雑形状 高精度の金属切削加工のパーツ制作

シマ精工は創業から48年、高精度の切削加工のパーツを提供し続けています。

電子関連・半導体関連・光学部品など幅広い分野に実績があります。

最先端の5軸加工機など充実の加工設備と、エンジニアの技術・ノウハウにより、
“難しい加工”のお困りごとを解決します。

単品加工から小ロット・試作品などぜひ一度ご相談ください。



複雑形状加工



提案型の技術



各種材質も対応



品質管理

工場・設備紹介

Factory & Machine

充実した
生産設備

お客様の多様な要望に幅広くお応え出来るよう、5軸加工機・NC旋盤・マシニングセンタ・放電加機等、さまざまな設備を保有しております。

CAD/CAMや3次元測定器等の検査設備も充実しており、高精度の複雑形状製品の製作にも対応致します。



クランクシャフト

製品紹介

Product

電子関連・半導体関連・光学部品など各種産業用機械部品に幅広く納入実績があります。複雑形状製品や難削材もご相談ください。



アウターフッカー

SKD11／焼入品_φ80_60



クランクシャフト

SCM415／Φ68_314



ケーシング

A4032／φ150_112

Our Strength

シマ精工の強み



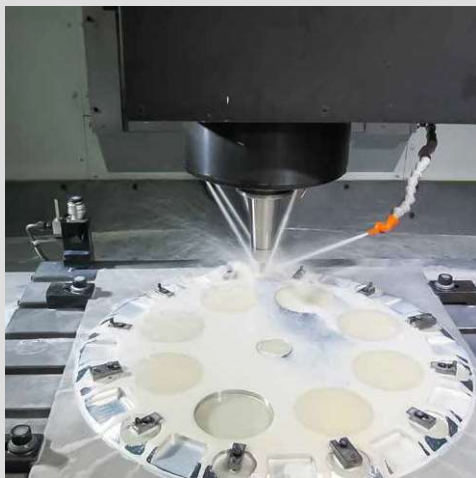
長年培った専門ノウハウ×多種多様な設備

“時代の変革に対応すべく、常に新しい技術・技能を研鑽し、お客様が今求めている製品を今提供する”の精神で培ってきたノウハウと多種多様な設備で短納期・高品質の製品をご提供できる体制を整えております。



Our Strength

シマ精工の強み



01

複雑形状加工

旋盤・マシニング・5軸加工機等での複合加工を得意としております。
複雑形状部品・異形状・薄物多行程の製品に安定した精度の切削加工品を供給しております

02

提案型の技術

お客様が抱える課題に対し創業から培ってきたノウハウを活かし最適な加工方法をご提案することで長年お客様からの信頼をいただいております。単品や試作品もぜひご相談ください。



03

各種材質も対応

鉄・ステンレス・アルミ・特殊鋼全般・真鍮など、純チタン、純ニッケル、スーパーインバー等の難削材も対応致します。その他難削材もご相談ください。

04

品質管理

1.検査体制

お客様ニーズやコストを踏まえ、製品ごとに最適な検査内容を設定・実施しています。三次元測定器をはじめ各種検査機器を的確に使用した精度チェック、さらに検査スタッフの目視による細かな外観チェックなど、徹底した検査体制で品質管理を行っています。検品者だけでなくお客様にもご納得いただけるよう、納品時には毎回検査図面を添付しています。



2.技術力向上のための 業務内取り組み

トレーサビリティにより、万が一不良品が流出してしまった際にも迅速に原因が特定できます。また、不備や精度不良を毎月集計。不良内容を作業者を中心に発生した原因をとことん追求し、改善に努めています。

技能検定（機械加工1・2級）の取得などすべての社員が技術の向上に努めており安定した技術の提供につながっています。



Factory&Machine

工場・設備紹介



工場紹介



本社工場
敷地 2,000㎡ / 建物 1,200㎡



Mパーツセンター
敷地 1,000㎡ / 建物 300㎡

設備紹介



森精機 5軸複合加工機
DMU 50 3rd Generation



森精機 大型ターニングセンタ
NLX4000AY/1500-Pr



森精機 立型マシニングセンタ
NVX7000/50



ソディックワイヤー放電加工機
ALN600Q



ミツトヨ三次元測定機

主要加工サイズ

旋盤加工	φ20～φ500 × 1500L
マシニングセンタ (移動量)	X:1500 Y:700 Z:650

その他サイズも一度ご相談ください。

生産設備

ターニングセンター	2台
CNC旋盤	5台
汎用旋盤	4台
マシニングセンター	6台
5軸加工機	1台
NCフライス盤	2台
汎用フライス盤	2台
ワイヤー放電加工機	2台
平面研削盤	2台
円筒研削盤	1台
ラジアルボール盤	1台
卓上ボール盤	6台
CAD/CAM	4台
半自動溶接機	1台
TIG溶接機	1台

測定機器

リニアハイト	2台
測定顕微鏡	1台
三次元測定器	1台

Products

製品紹介



営業品目

電気、電子関連の部品

医療機器関連の部品及び組立

真空装置関連の部品

自動車組立ライン関連の部品

伝動装置関連の部品

半導体関連の部品

電力設備関連の部品

農機具特殊車輛関連の部品

他 産業機械部品・各種自動化装置の部品製作、組立

主な製品紹介



アウトーフッカー

SKD11／焼入品_φ80_60



クランクシャフト

SCM415／φ68_314



ケーシング

A4032／φ150_112



スライド(削り出し)

A5052／190_410_660



チャックフランジ

A5056／φ420_70



ハウジング

SUS304／φ114_105



ブロック

SUS304／30_36_60



ポンプブロック

S45C／Φ390_190



マニホールド

SUS316L／46_56_135



レーザートラッカー用架台

SUS304

Company

会社案内



Message

代表挨拶

シマ精工は昭和49年船舶エンジンと冷凍機のメンテナンス専門工場として創立いたしました。時代の変遷とともに事業内容を様々に変化・進化させながら、現在各種産業機械の精密部品加工へと営業内容をきりかえてきました。

材料の調達から、旋盤、マシニング、ワイヤー、熱処理、表面処理等まで、一貫した生産体制に取り組んでまいりました。旋盤加工とマシニング加工を組み合わせた複合形状部品の加工を得意としており、異形複雑形状や薄物多工程の製品にも対応しております。また、製品をつくるだけでなくお客様のご相談に応じ最善の技術提案を行います。

『高精度の生産技術の向上』をモットーに『将来展望のある豊かな企業』の創造を目指し、今後もたゆまぬ努力を続けていく所存です。



代表取締役社長

村上 菊夫

会社概要

商号	株式会社シマ精工
創業・設立	昭和 49 年創業・平成 7 年設立
資本金	1,000 万円
決算期	7 月
代表者	代表取締役 村上菊夫
営業内容	一般機械加工・組立・組付け
加工内容	機械加工、組立。特に NC・MC 円テーブル上での複雑形状の加工を得意とする
取引銀行	七十七銀行 気仙沼支店 気仙沼信用金庫 松岩支店
従業員数	15 名
工場面積	本社工場 2,000 m ² / M パーツセンター 1,000 m ²

沿革

1974

昭和 49 年 8 月
有限会社 大島鉄工所設立

1975

昭和 50 年 4 月
船舶内燃機及び冷凍機のメンテナンスを開始

1977

昭和 52 年 6 月
各種機械部品の加工を開始 / CNC 旋盤・マシニングセンター導入

1991

平成 3 年 5 月
現在地に工場移転する

1995

平成 7 年 10 月
株式会社シマ精工に改称する

2002

平成 14 年 6 月
工場増築

2005

平成 17 年 7 月
人的・物的環境対策のため空気清浄機導入

2005

平成 17 年 12 月
精度維持のため各種高精度測定器導入

2015

平成 27 年 11 月
M パーツセンター竣工

2021

令和 3 年 7 月
5 軸マシニングセンター導入

Access

アクセス



株式会社シマ精工

所在地 〒988-0206
宮城県気仙沼市岩月寺沢 208 番地 1

TEL : 0226-27-2500 FAX : 0226-27-2520

E-mail : sk@shima-seikou.co.jp

